

FORCED CIRCULATION STATIC OVEN MOD. LM FT-5P / FT-12P / FTX-10P

FORNO STATICO A CIRCOLAZIONE FORZATA



FINISHING SYSTEMS

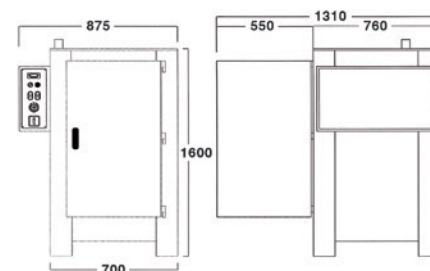
IT EN DE FR



NEW LMFT OVEN

TECHNICAL DETAILS

MODEL	LMFT-5P	LMFT-12P	LMFTX-10P
CAPACITY	150 L.	250 L.	500 L.
EXTERNAL DIMENSIONS	860 x 760 x 1600h mm	850 x 700 x 1600h mm	1060 x 900 x 1700h mm
CHAMBER DIMENSIONS	500 x 500 x 600h mm	500 x 520 x 1000h mm	700 x 650 x 1100h mm
HEATING POWER	3000 W	4200 W	7500 W
POWER SUPPLY VOLTAGE	400 V	400 V	400 V
WEIGHT	180 kg	190 kg	250 kg



I forni LMFT sono degli asciugatori a circolazione forzata d'aria calda progettati per realizzare dei processi termici fino a 270 °C, garantendo la precisione del setpoint di lavoro ed un'uniformità di temperatura entro tolleranze molto contenute. Diversi sono gli impieghi di utilizzo: la cottura, la reticolazione, l'essiccazione, il rammollimento, l'asciugatura e per completare i cicli di fissaggio per verniciatura.

The LMFT ovens are hot air forced circulation driers designed to achieve thermal processes up to 270 °C, ensuring precision of the operating setpoint and a temperature uniformity within very contained tolerances. There are several application of use: cooking, cross-linking, drying, softening and to complete the setting cycles for painting.

Die Öfen LMFT gehören zu den Trocknern mit Zwangsumlauf der Warmluft, hergestellt, um Wärmeprozesse bis zu 270 °C zu realisieren; sie garantieren die Präzision des Betriebssollwertes und die Gleichförmigkeit der Temperatur innerhalb sehr geringer Toleranzen. Anders dagegen sind die Gebrauchsmodalitäten: Einbrennen, Vernetzung, Trocknung, Einweichen, Trocknen und zur Beendigung der Fixierungzyklen Lackierung.

Les fours LMFT sont des sècheurs à circulation forcée d'air chaud conçus pour réaliser des processus thermiques jusqu'à 270°C, en garantissant la précision du point de consigne de travail et une uniformité de température dans des tolérances très contenues. Les utilisations sont nombreuses : la cuisson, la réticulation, le séchage, le ramollissement, le séchage et pour compléter les cycles de fixation pour la peinture.