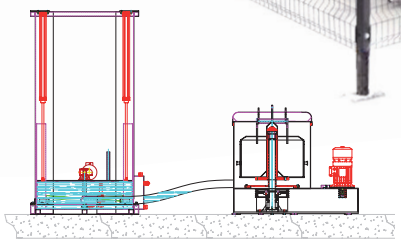
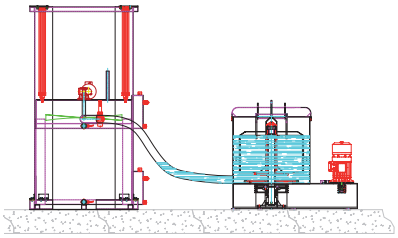
ROTARY PAINTING MACHINE
MOD. 360/480/550/660/800 WITH EXTERNAL TANK

ZAPPONATRICE CENTRIFUGA CON VASCA ESTERNA

IT | EN | DE

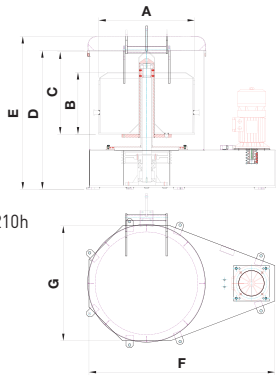
CENTRIFUGAL SOLUTIONS





TECHNICAL DETAILS

MODEL	360	480	550	660	800
A mm	360	480	560	660	800
B mm	300	350	420	440	500
C mm	400	500	610	630	618
D mm	700	770	960	975	560
E mm	950	1100	1290	1300	1300
F mm	1000	1100	1200	1310	1600
G mm	620	640	700	810	1000
DIMENSIONS cm	80x80x20h	80x80x20h	113x113x200h	113x113x200h	125x125x210h
CAPACITY	20 kg	30 kg	70 kg	100 kg	130 kg
TANK CAPACITY	80 L.	100 L.	200 L.	250 L.	300 L.
R.P.M.	500 / 1'	465 / 1'	445 / 1'	295 / 1'	295 / 1'
MOTOR	1.1 kW	1.5 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW
WEIGHT	350 kg	500 kg	600 kg	650 kg	800 kg



Le **Zappo-Centrifughe LM** sono indicate per tutti i tipi di trattamento superficiale di minuteria, dalla verniciatura di bottoni, fibbie, accessori moda e qualsiasi altro elemento che esige la verniciatura trasparente superficiale. Per i particolari meccanici impiegati nel campo automobilistico, soggetti a corrosione, le **Zappo-Centrifughe LM** sono impiegate nel trattamento del **Finigard** del **Dacromet** e per l'**Oliatura**. Le operazioni di trattamento sono semplici e veloci. Il materiale viene caricato nel cesto alla rinfusa, con un notevole risparmio di tempo in quanto non è necessario manipolare ulteriormente i pezzi. Per l'uso industriale le **Zappo-Centrifughe** e le Centrifughe essicatrici sono inserite all'interno di linee automatiche chiamate impianti, di costruzione della **LM**. Nel trattamento del Top-coating dove si esige l'essicazione con aria calda alla **Zappon-Centrifuga** viene abbinata una Centrifuga **LM** dove l'aria può arrivare a temperature di 120° - 140°. In questo caso il materiale da trattare viene introdotto nella linea e reso al termine dei cicli.

Macchine per trattamento di superfici di piccoli particolari metallici:

- Oliatura / Verniciatura / Top-coating

Optional:

- Supporto asta a bandiera e paranco
- Quadro comandi touch screen
- Basamento basculante con inclinazione 50°

The **LM Rotary painting machines** are indicated for all types of hardware surface treatment, from the painting of buttons, buckles, fashion accessories and any other element requiring surface transparent painting. For mechanical parts used in the automotive field, subject to corrosion, the **LM Rotary painting machines** are used to treat the **Finigard** of the **Dacromet** and for **Oiling**. Treatment operations are simple and fast. The material is loaded into the basket in bulk, with considerable saving of time as it is not necessary to handle the pieces further. For industrial use, the **Rotary painting machines** and the Drying centrifuges are inserted into automatic lines called systems, built by **LM**. In treating Top-coating where drying is required by hot air, the **Rotary painting machine** is combined with a **LM** Centrifuge where air can reach temperatures of 120° - 140°. In this case, the material to be treated is introduced into the line and returned at the end of the cycles.

Metal hardware surface treatment machines:

- Oiling / Painting / Top-coating

Optional:

- Flag rod support and hoist
- Touch screen control panel
- Tilting base with 50° inclination

Die **Drehspritzmaschinen LM** sind hauptsächlich für alle Oberflächenbehandlungen von Kleinteilen, für die Lackierung von Knöpfen, Schnallenverschlüssen, Modezubehör und allen Elementen, die eine durchsichtige Oberflächenlackierung benötigen, geeignet. Für die im Automobilbereich verwendeten mechanischen Teile, die korrosionsgefährdet sind, werden die **Drehspritz-Zentrifugen LM** bei der Behandlung des **Finigards**, des **Dacromets** und zum **Ölen** eingesetzt. Die Behandlungen sind einfach und schnell. Das Material wird ungeordnet in den Korb geladen, wodurch Zeit gespart wird, da die Werkstücke nicht nochmals gehandhabt werden müssen. Für den industriellen Gebrauch werden die **Drehspritz-Zentrifugen** und die Trocknungszentrifugen in automatische von **LM** hergestellte Linien eingefügt, die als Anlagen bezeichnet werden. Bei der Behandlung von Top-Coating, für die eine Heißlufttrocknung erforderlich ist, wird die **Drehspritzmaschine** mit einer Zentrifuge **LM** kombiniert, bei der die Luft eine Temperatur von 120° - 140° erreichen kann. In diesem Fall wird das zu behandelnde Material in die Linie eingefügt und am Ende der Zyklen abgegeben.

Maschine für die Oberflächenbehandlung von Kleinteilen aus Metall:

- Ölung / Lackierung / Top-Coating

Optional:

- Halterung für Fahnenstange und Seilzug
- Touchscreen-Bedientafel
- Schwenkbarer Unterbau mit einer Neigung von 50°